



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**

*certifikovaný podle ČSN EN ISO 9001 : 2001*

**ZLÍN, tř. T. Bati 299, ČESKÁ REPUBLIKA**

## **ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL**

č. j. : 783500929 / 2007

**Žadatel:** **MC-BAUCHEMIE, s. r. o.**  
IČ: 62619934

**Adresa:** Borská 40, 316 00 Plzeň

**Výrobek:** **Zálivková hmota NAFUTEKT PLUS**

**Výrobce:** **MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG**  
Am Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN

**Posouzení shody provedl:** Ing. Petr Karlík

**Datum vydání:** 19. 7. 2007



**RNDr. Radomír Čevelík**  
představitel autorizované osoby



## 1. Specifikace výrobku

NAFUTEKT PLUS je asfaltové pojivo modifikované polymery. Používá se s tříděným přírodním kamenivem jako pojivo na zhotovení elastických mostních závěrů kladených za tepla, podle TP 80 MD ČR „Elastický mostní závěr. Technické podmínky“.

## 2. Posouzení shody se základními požadavky Nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

### 2. 1 Postup posouzení shody

Přihlášený výrobek - zálivková hmota NAFUTEKT PLUS žadatele MC-BAUCHEMIE, s. r. o., Borská 40, 316 00 Plzeň z výroby MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG, Am Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN - byl certifikován postupem uvedeným v § 5 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále NV 312), příloha 2, poř. č. 5. 15.

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-100/2007.

### 2. 2 Ukazatelé konkretizující základní požadavky

Shoda vlastností zálivkové hmoty pro elastický mostní závěr s požadavky byla posuzována na následujících ukazatelích:

- Bod měknutí kroužek-kulička podle ČSN EN 1427
- Penetrace kuželem při 25°C podle ČSN EN 13880-2
- Penetrace a pružná regenerace při 25°C podle ČSN EN 13880-3
- Stékavost (60°C, 5 h, úhel 75°) podle ČSN EN 13880-5
- Odolnost proti mrazu podle Herrmanna (-20°C, 5 m) dle DIN 1996, část 18
- Náchylnost k rozměšování (60 min, 180°C) podle DIN 1996, část 16
- Tažnost a přilnavost podle Raba (při -20°C) podle DIN 1996, část 19
- Odolnost proti vlivům teploty (8 hod. při max. teplotě zpracování) podle ČSN EN 12607-3 vyjádřená jako
  - ztráta hmotnosti (ČSN EN 12607-3)
  - změna pružné regenerace podle ČSN EN 13880-3
- Odolnost proti přehřátí při teplotě o 30°C vyšší než teplota lití podle SN 671915 (odpovídá dříve platnému německému předpisu TL bit Fug 82, příloha 2) vyjádřená jako změna bodu měknutí kroužek-kulička dle ČSN EN 1427

Vedle splnění uvedených ukazatelů se požaduje předložení bezpečnostního listu a návodu na použití výrobku ve stavbě.



## **2. 3 Místo a rozsah odběru vzorků**

Vzorek asfaltové zálivkové hmoty NAFUTEKT PLUS byl odebrán ve skladu MC-Bauchemie, s.r.o. a poté doručen v původním obalu opatřeném popisem od výrobce do zkušební laboratoře. Vzorek měl hmotnost cca 30 kg. Byl vyroben v r. 2007, pocházel z výrobní šarže č. 205817. Vzorek byl zaevidován pod číslem 47/07 (783500929/1).

## **2. 4 Místo provedení zkoušek**

Zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři 1004 ITC, a. s., Zlín, pracoviště Brno v květnu a červnu 2007.

## **2. 5 Výsledky zkoušek**

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-100/2007 uvedeny v tabulce I.

Žadatel předložil technické údaje o výrobku uvádějící deklarované vlastnosti a uvažované použití a bezpečnostní list s údaji o možných rizicích při jeho používání.

## **2. 6 Posouzení shody výrobku**

Certifikovaný výrobek – zálivková hmota NAFUTEKT PLUS žadatele MC-BAUCHEMIE, s. r. o., Borská 40, 316 00 Plzeň z výroby MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG, Am Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN – se ve sledovaných ukazatelích shoduje s požadavky NV 312 specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-100/2007.

## **3. Dohled nad řádným fungováním způsobu kontroly výrobků žadatelem**

Posuzovatel Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín provedl v sídle žadatele prověrku kontroly obdobných výrobků. Kontrola spočívá v provádění vstupní kontroly dováženého výrobku. Předmětem kontroly je neporušenost obalů, identifikační štítky na obalech, množství v příslušném sortimentu, datum výroby, zajištění způsobu přepravy a správné uskladnění dle příslušných norem. Skladovat se smí v krytých prostorách v uzavřených obalech, chráněných před přímým slunečním zářením, horkem a mrazem.

Prověrka prokázala, že způsob kontroly výrobku žadatelem zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci - viz např. protokoly o dohledu nad řádným fungováním způsobu kontroly výrobků žadatelem č. 343501225, 343501232 a 343501235.



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
certifikovaný podle ČSN EN ISO 9002  
764 21 ZLÍN - Louky

Notifikované místo č. 1023 \* Autorizovaná osoba č. 224 \* Certifikační orgán pro výrobky, systémy jakosti a EMS \* Akreditovaná laboratoř

Č.j. 783500929 / 2007

Str. 4 / 5

**Tab. I : Požadavky pro hodnocení asfaltové zálivkové hmoty pro elastický mostní závěr NAFUTEKT PLUS a výsledky zkoušek**

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Stanovená hodnota
Bod měknutí kroužek-kulička	°C	min. 80	101
Penetrace kuželem při 25°C	0,1 mm	25 až 60	46 <sup>x</sup>
Penetrace a pružná regenerace při 25°C	%	min. 25	67
Stékavost (60°C, 5 h, 75°)	mm	max. 5	0,1
Odolnost proti mrazu podle Hermanna (-20°C, 5 m)	počet neporušených koulí ze 4	min. 3 neporušeny	4 koule ze 4 bez poškození
Náchylnost k rozměšování (180°C, 60 min)	hm.%	max. 3	1,8
Tažnost a přílnavost podle Raba (-20°C)	mm	min. 5	7,5 <sup>ax</sup>
Odolnost proti vlivům teploty (200°C, 8 h)			
- ztráta hmotnosti	hm.%	max. 1	0,5
- změna pružné regenerace	%	max. ± 10	- 4
Odolnost proti přehřátí (210°C, 4 h)			
- změna bodu měknutí KK	°C	max. 10	- 1,5

<sup>a</sup>: natahování ukončeno bez porušení zálivkové hmoty v modelové spáře

<sup>x</sup>: výsledky převzaty ze závěrečného protokolu o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 343500204 z 27. 2. 2004

#### 4. Dohled

Jednou za rok bude proveden dohled nad řádným fungováním systému kontroly výrobků žadatelem a ověření minimálně následujících vlastností:

- Bod měknutí kroužek-kulička podle ČSN EN 1427
- Penetrace kuželem při 25°C podle ČSN EN 13880-2
- Penetrace a pružná regenerace při 25°C podle ČSN EN 13880-3
- Odolnost proti mrazu podle Herrmanna (- 20°C, 5 m) dle DIN 1996, část 18

Alespoň jednou za 3 roky se ověří i ostatní vlastnosti výrobku.



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
*certifikovaný podle ČSN EN ISO 9002*  
**764 21 ZLÍN - Louky**

Notifikované místo č. 1023 \* Autorizovaná osoba č. 224 \* Certifikační orgán pro výrobky, systémy jakosti a EMS \* Akreditovaná laboratoř

Č.j. 783500929 / 2007

Str. 5 / 5

## **5. Závěr**

U vzorku výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky Nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-100/2007.

Systém kontroly výrobků žadatelem odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.

## **6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu**

- ♦ Žádost o certifikaci č. 783500929
- ♦ Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- ♦ Stavební technické osvědčení STO-AO 224-100/2007, ITC, a. s. Zlín, 16. 7. 2007
- ♦ Bezpečnostní list, MC-Bauchemie s. r. o., 19. 5. 2007
- ♦ Konstrukce dilatačního uzávěru mostu, prospektový materiál MC-Bauchemie s. r. o.
- ♦ Fahrbahnübergang in Asphaltbauweise, MC-Bauchemie GmbH
- ♦ Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 783500929, AZL 1004, ITC, a. s. Zlín, pracoviště Brno, 29. 6. 2007
- ♦ Protokoly o dohledu nad řádným fungováním způsobu kontroly výrobků žadatelem č. 343501225, 343501232 a 343501235, ITC, a. s., Zlín