

# Nafutekt Plus

## Bitumenový systém pro dilatační závěry mostů

### Vlastnosti produktu

- horká zálivková směs obsahující bitumeny
- plasticko-elastický systém pro dilatační závěry mostů dle směrnice ZTV-BEL-FÜ
- vodotěsný

### Oblasti použití

- pojízdné dilatační spáry u jednopolevých nebo vícepolevých mostů
- blokové spáry v tunelech a žlabových konstrukcích
- překlenutí délkových změn podmíněných změnami teploty a zatížení u přestaveb, vodotěsné ukončení mezi ohraničeným stavebním dílcem a izolací

### Pokyny pro zpracování

#### Roztavení

Speciální polymery modifikované bitumenové pojivo Nafutekt Plus se rozpustí ve smaltovaném kotli vybaveném vnitřním míchadlem a teploměrem při teplotě 180 °C. Není vhodné a nedoporučuje se používat jakékoliv smaltované nádoby bez mechanického míchadla, kde by se pojivo pouze přímo rozpouštělo při zahřívání. Teplota se při roztavení pojiva termostaticky reguluje; měla by se také neustále kontrolovat. Přehřátí nebo vícenásobné roztavení pojiva Nafutekt Plus není povoleno.

#### Vytvoření pásu pro závěr

Prostor pro dilatační závěr se vyznačí přímo nad objektovou spárou v podélném směru a je vystředěn nad spárou. Šířka činí 50 cm, tj. 25 cm vpravo a vlevo od spáry. Spára se vyfrézuje a ukončí se ostrými řezy nebo se vyřeže podél vyznačeným krajů na povrchu a asfalt mezi řezy se vhodným nástrojem vyseká.

#### Příprava podkladu příp. boků závěru

Před zabudováním pojiva Nafutekt Plus do prostoru závěru nad spárou se provede vyčištění tlakovým vzduchem. Vysušení a předehřátí prostoru nad spárou se provádí plynovými hořáky. Připravené prostory nad spárou je možné zalévat pouze tehdy, když je sucho a neprší, a když povrchová teplota stavebního dílu je minimálně + 5 °C. Následně se betonový podklad penetruje, zatře nebo vystěrkuje (pokud je to dle směrnice ZTV-BEL-B část 1 vyžadováno).

#### Ukončení spáry

Konec spáry se vyplní těsnícím profilem odolným vůči vysokým teplotám / kruhovým provazcem z pěnové gumy. Následně se prostor nad spárou zalije pojivem Nafutekt Plus až po niveletu okolní vozovky.

#### Krycí pásy (Bitinox Strip)

Krycí pásy z asfaltových pásů se nařezají na příslušný rozměr a horní plocha se opatří silikonovým sprejem; pomocí plynového hořáku se následně nataví centricky nad spáru uzavřenou těsnícím profilem.

#### Vyplnění prostoru pro uzávěr

V případě betonových boků prostoru nad spárou je potřeba bezpodmínečně myslet na to, že je potřeba provést penetraci pomocí produktu Nafutekt Voranstrich.

Celý prostor uzávěru se pečlivě napenetruje pomocí ocelového nebo dřevěného hladítka; zvláštní pozornost věnovat hlavně svislým bokům.

#### Zalítí prostoru uzávěru

Bezprostředně před zaléváním se na dno prostoru položí výztužná mřížková tkanina. Výplňové kamenivo se zpravidla předeřívá v bubnu míchačky na teplotu cca 170 – 190 °C. Následně se kamenivo po vrstvách aplikuje. Tloušťka jednotlivé vrstvy nesmí překročit 200 % velikosti největšího zrna kameniva. Nafutekt Plus se předeřuje na požadovanou teplotu ve speciálním kotli. Hmotu v kotli je možné roztavit pouze dvakrát, pokud se vše nespoteřebuje, měly by se zbytky pojiva z kotle odstranit a zlikvidovat. Každá vrstva kameniva se zhutní ručním dusákem nebo vibrátorem a následně se zalije zálivkou Nafutekt Plus až do úplného nasycení.

#### Ukončení plochy závěru ve vozovce

Finální záryp se provádí do poslední ještě horké vrstvy Nafutekt Plus. Zárypové kamenivo musí být rovněž předeřáno na teplotu 150 – 170 °C. Záryp se aplikuje lopatou s přebytkem kameniva. Po vychladnutí cca po 15 minutách se přebytek kameniva vtlačí do pojiva a volné kamenivo se vymete.

## Technické hodnoty Nafutekt Plus

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota	Poznámky
Specifická hmotnost	kg/l	1,0	-
Podmínky pro zpracování	°C	> 5	
Bod měknutí	°C	89,0	dle Wilhelmi dle DIN 196, část 15
Bod měknutí kroužek-kulička	°C	84 – 97	dle DIN 250011

## Poznámky k produktu Nafutekt Plus

Balení	Pojivo: 30 kg nádoba Výplňové kamenivo: 50 kg nádoba příp. 25 kg pytel Zásypové kamenivo: sypaný materiál (volně) Krycí pásy Bitinox Strip: 7,5 m role (šířka 33 cm)
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotě mezi + 5 °C a + 20 °C v suchu minimálně 1 rok. Stejně podmínky platí i pro dopravu.
Likvidace obalů	V zájmu ochrany životního prostředí obaly dokonale vyprázdnit. Dbejte našich doporučení v bezpečnostních listech výrobku týkajících se odstranění odpadu. Na přání Vám bezpečnostní listy rádi poskytneme.

**Poznámka:** Údaje v tomto letáku jsou uváděny na základě našich zkušeností dle nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním požadavkům. S přihlédnutím k tomuto, ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich spolupracovníků odchylovící se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat obecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 09/09. Tento materiál byl z technického hlediska přepracován. Dosavadní vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska přepracovaném vydání je toto vydání neplatné.