



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 99/2008/a

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. ,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

Mycoflex 4000, Mycoflex 4000 SP, Mycoflex 4000 VE, Mycoflex 4000 BIK
dvousložkové těsnící tmely na bázi polysulfidkaučuku

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s.r.o.

Skandinávská 990, 267 53 Žebrák, Česká republika

IČ: 62619934

DIČ: CZ62619934

z místa výroby

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG,

Am Kruppwald 1-8, 46238 Bottrop, SRN

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran:

8

Místo a datum vydání:

Zlín, 27.11.2008

Změna a) :

1.12.2011

Platnost osvědčení do:

31.12.2014



.....
RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti výrobce o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Žadatel ve smyslu § 13a NV 163 ve znění NV 312 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu ve znění pozdějších předpisů a prováděcích vyhlášek). Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 30/2006 ze dne 30.8.2006. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
764 21 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost MC-Bauchemie s.r.o..
Identifikační data žadatele jsou následující:

MC-Bauchemie s.r.o.
Skandinávská 990,
CZ-267 53 Žebrák
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934
telefon 311 545 155, fax 311 537 118, e-mail info@mc-bauchemie.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG,
Am Kruppwald 1-8,
D-46238 Bottrop, SRN



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Mycoflex 4000, Mycoflex 4000 SP a Mycoflex 4000 VE, Mycoflex 4000 BIK jsou dvousložkové těsnicí tmely na bázi polysulfidkaučuku.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu výrobku - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Mycoflex 4000 je dvousložková, elastická, vysoce výkonná těsnicí hmota na bázi polysulfidkaučuku. Má elastickou schopnost přetvoření 25 %. Je odolný vůči povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, chemikáliím, obzvláště olejům a pohonným hmotám. Používá se k utěsnění dilatačních spár vyrovnávajících pohyb v pozemním, inženýrském a mostním stavitelství, k vyplnění spár napojovacích a spár umožňujících pohyb prefabrikátů, obkladů fasád, k vyplnění spojovacích spár materiálu k základu stavby a dále pro lepení polysulfidových těsnících pásků, např. Mycoflex TK-Band. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251. Na podklad ošetřený Zentrifixem F 92 musí být nanesen primer Mycoflex 4151.

Mycoflex 4000 SP je chemicky odolný, těsnicí tmel na bázi polysulfidkaučuku. Má elastickou schopnost přetvoření 25 %. Používá se na trvale elastické spárování svislých a vodorovných spár vystavených zvýšenému chemickému zatížení tekutými chemikáliemi, k těsnění betonových dlaždic v prostorách čerpacích stanic, k těsnění spár v pojížděcích plochách. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 4100 TS.

Mycoflex 4000 VE je chemicky odolný samonivelační těsnicí tmel na bázi polysulfidkaučuku. Má elastickou schopnost přetvoření 25 %. Používá se na trvale elastické spárování vodorovných spár vystavených zvýšenému chemickému zatížení tekutými chemikáliemi, k těsnění betonových dlaždic v prostorách čerpacích stanic, k těsnění spár v pojížděcích plochách. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 4100 TS.

Mycoflex 4000 BIK je dvousložkový lepicí tmel na bázi polysulfidkaučuku sloužící k lepení polysulfidových těsnících pásků, např. Mycoflex TK-Band.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobek není určen pro přímý styk s potravinami a pitnou vodou.

5. Podklady předložené žadatelem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy.
- Certifikát preukázania zhody č. A5.1/00/0170/1/C/C04, vydal TSÚS Bratislava 14.2.2000
- Správa o certifikácii preukázania zhody stavebného výrobku č. C04/99/0513/A5.1/CT, vydal TSÚS Bratislava dne 10.12.1999
- Protokol o průkaznej skúške č. C04/99/0513/A5.1/ST, vydal TSÚS Bratislava dne 10.12.1999
- Protokol o skúške č. 265/99, vydal TSÚS Bratislava, pobočka Tatranská Štrba dne 3.12.1999

- Rozhodnutie č. SOZO-8495/99-ŠZÚ SR ze dne 7.9.1999 Ministerstva zdravotníctva Slovenskej republiky, Hlavného hygienika SR „O zdravotní nezávadnosti výrobku“
- Rozhodnutie č. SOZO-8493/99-ŠZÚ SR ze dne 7.9.1999 Ministerstva zdravotníctva Slovenskej republiky, Hlavného hygienika SR „O zdravotní nezávadnosti výrobku“

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN EN ISO 7389 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - Stanovení elastického zotavení tmelů
- ČSN EN 28339 Stavební konstrukce. Těsnicí hmoty - tmely. Stanovení tahových vlastností
- ČSN EN 28340 Stavební konstrukce. Těsnicí hmoty - tmely. Stanovení tahových vlastností při udržovaném protažení
- ČSN EN ISO 7390 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - Stanovení stékavosti tmelů
- ČSN EN ISO 10563 Stavební konstrukce - Těsnicí tmely pro spáry - Stanovení změn hmotnosti a objemu
- ČSN EN ISO 9047 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - Stanovení přilnavosti a soudržnosti tmelů při proměnlivé teplotě
- ČSN EN ISO 10 590 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - tmely - Stanovení přilnavosti a soudržnosti při udržovaném protažení po ponoření ve vodě
- ČSN 72 2345 Zkoušení těsnicích tmelů pro stavební účely. Zkouška migrace do podkladu
- ČSN 72 2348 Zkoušení těsnicích tmelů pro stavební účely. Stanovení tvrdosti elastických tmelů metodou podle Shore A
- ČSN EN ISO 11600 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - Klasifikace a požadavky pro tmely
- ČSN EN 14188-2 Spárové vložky a zálivky - Část 2: Specifikace pro zálivky aplikované za studena
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163 ve znění NV 312

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312

Dvousložkové těsnicí tmely na bázi polysulfidkaučuku Mycoflex 4000, Mycoflex 4000 SP, Mycoflex 4000 VE, Mycoflex 4000 BIK jsou stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5.11.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 11 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7 ověření shody. Dle požadavku žadatele je v souladu s § 10 použit postup podle § 5 certifikace.

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_11_01.b, které se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchylky od technického návodu

S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarováno elastické zotavení, tažnost, tahové vlastnosti při udržovaném protažení, stékavost, objemové změny, tvrdost Shore A, migrace do podkladu, zdravotní a hygienická nezávadnost. Nebyl deklarován přímý styk s potravinami a pitnou vodou.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č.1 :

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Elastické zotavení	ČSN EN ISO 7389	vzorek výrobku	1	1	min. 70 %
2	Tažnost	ČSN EN 28339	vzorek výrobku	1	1	min. 100 % (D)
3	Tahové vlastnosti při udržovaném protažení	ČSN EN 28340	vzorek výrobku	1	1	bez porušení adheze i soudržnosti při tažnosti do 100 % Při tažnosti nad 100 % porušení soudržnosti
4	Stékavost	ČSN EN ISO 7390	vzorek výrobku	1	1	max. 2 mm (D)
5	Objemové změny	ČSN EN ISO 10563	vzorek výrobku	1	1	max. 10 % (D)
6	Tvrdost Shore A	ČSN 72 2348	vzorek výrobku	1	1	max. 30 °ShA (D)
7	Migrace do podkladu	ČSN 72 2345	vzorek výrobku	1	1	max. 2 mm (D)
8	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Metodika SZÚ	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků

pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty, apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.

7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SRV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SRV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3.

Tabulka č. 3:

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků žadatelem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřenou na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.
---	---	--

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 5 NV 312 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

Vzhled	každá šarže
Hustota	každá šarže
Viskozita	každá šarže
Barevný odstín	každá šarže

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Elastické zotavení
Tažnost
Tahové vlastnosti při udržovaném protažení
Stékavost
Objemové změny
Tvrdość Shore A
Migrace do podkladu
Zdravotní a hygienická nezávadnost

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. František Pavelka

