

Všeobecné pokyny pro zpracování

Hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Podklad musí být čistý a zbavený všech volných částic, prachu, oleje a ostatních látek působících jako separační vrstva. Hodnoty odtrhové pevnosti podkladů musí odpovídat příslušným technickým směrnicím. Podklad musí dále vykazovat dostatečnou drsnost. K tomu je potřeba odhalit povrchová zrna kameniva tak, aby vyčnívala z podkladu.

Ocelová výztuž

Volně přístupná ocelová výztuž musí být zbavena rzi dle ČSN EN ISO 12944-4, normový stupeň Sa 2 ¹/₂. Musí být zbavena rzi a ostatních agresivně působících a korozi způsobujících látek. Jako jedna z možných technologií očištění je např. otryskání granulátem neobsahujícím křemen. Pokud bude při nanášení opravné malty/systému náhrady betonu docílena dostatečně silná a těsná vrstva (dle DIN/směrnice), není nutné nanášet na připravenou výztuž systém protikorozi ochrany.

Adhezní můstek

Před nanesením adhezního můstku je třeba podklad dostatečně zvlhčit. U silně savých podkladů je nutné zvlhčení několikrát opakovat. Na matně vlhký, nikoliv však vodou nasycený podklad se následně nanese adhezní můstek, který se pečlivě vpraví do podkladu. Poté se systémem čerstvý do čerstvého do matně vlhkého adhezního můstku nanáší předem připravená hrubá správková malta.

Při strojním zpracování (technologie mokrého torkretu) není nutné nanášet adhezní můstek.

Podmínky pro zpracování

Doba zpracovatelnosti je závislá na klimatických podmínkách. Tuhnoucí materiál již nesmí být znovu rozmícháván nebo dále zpracováván. Při zpracování je potřeba dodržet minimální teploty podkladu, vzduchu a stavebního materiálu vyšší než + 5 °C.

Při teplotách pod + 5 °C je nutné sanační práce zastavit. Poklesu teploty během procesu vytvrzování pod tuto hodnotu je třeba vhodným způsobem zabránit.

Nanášení ve více vrstvách

Nanášení je možné provádět v jedné nebo ve více vrstvách. Pracuje-li se ve dvou či více vrstvách, je třeba další vrstvy nanášet tehdy, když předchozí vrstva je již zavadlá, nikoliv však kompletně zaschlá. Pokud předchozí vrstva vyschne, je třeba ji zvlhčit a nejprve nanést adhezní můstek.

Ošetřování

Při zpracování hrubých správkových malt/systémů pro náhradu betonu je potřeba zohlednit předepsané pokyny pro způsoby ošetřování a délce ošetřování udávané v konkrétních technických listech produktů.

Další pokyny

Podmínky pro zpracování udávané v technických listech se vždy vztahují k materiálu, podkladu a vzduchu.

Poznámka: Údaje v tomto letáku jsou uváděny na základě našich zkušeností dle nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním požadavkům. S přihlédnutím k tomuto, ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich spolupracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat obecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 08/12. Tento materiál byl z technického hlediska přepracován. Dosavadní vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska přepracovaném vydání je toto vydání neplatné.