

# Všeobecné pokyny pro zpracování

## Jemné správkové malty

### Pokyny pro zpracování

#### Příprava podkladu

Podklad musí být čistý a zbavený všech volných částic, prachu, oleje a ostatních látek působících jako separační vrstva. Cementové mléko na povrchu betonu musí být kompletně odstraněno. Póry a lunkry v podkladu je potřeba otevřít a před vlastní aplikací jemné správkové malty odborným způsobem uzavřít. Hodnoty odtrhové pevnosti podkladů musí odpovídat příslušným technickým směrnicím.

#### Zvlhčení podkladu

Před aplikací jemné správkové malty se podklad zvlhčí. U silně savých podkladů je nutné zvlhčení několikrát opakovat. Uzavřený vodní filmy na povrchu, jakož i vodou naplněné póry a lunkry jsou nepřipustné. Po zvlhčení musí podklad vyschnout takovým způsobem, aby aplikace jemné opravné malty probíhala na matně vlhký podklad.

Je potřeba se vyvarovat přílišnému nasycení betonového podkladu vodou, aby nedocházelo k tvorbě puchýřů a poruchám soudržnosti v čerstvě nanesené jemné správkové maltě.

#### Podmínky pro zpracování

Doba zpracovatelnosti jemných správkových malt je závislá na klimatických podmínkách. Tuhnoucí materiál již nesmí být znovu rozmícháván nebo dále zpracováván. Rovněž tak nesmí být již tuhnoucí malta zaškrabávána, neboť jinak dojde ke tvorbě trhlin.

Nejnižší teplota (vzduch, podklad, samotný materiál) pro zpracování je + 5 °C. Při teplotách pod + 5 °C je nutné opravné práce zastavit. Poklesu teploty během procesu vytvrzování pod tuto hodnotu je třeba vhodným způsobem zabránit.

Je třeba se vyvarovat prácím při přímém působení slunečního světla.

#### Vystěrkování pórů a lunkrů

Účelem vystěrkování pórů a lunkrů je jejich pouhé uzavření. Struktura příp. drsnost celého podkladu zůstává stejná.

Doporučený pracovní nástroj:  
hladítka z tvrdé gumy

#### Stěrkování nerovností a vyrovnaní drsnosti

Při tomto druhu stěrkování vrstvu zarovnáваме přes hrotů zrn v podkladu. Vyskytující se póry a lunkry se tímto způsobem rovněž uzavřou.

Doporučený pracovní nástroj:  
ocelové hladítka / stěrka

#### Plošné stěrkování

Při plošném stěrkování nanášíme na podklad novou souvislou vrstvu nad výšku hrotů zrn v podkladu. Tloušťka vrstvy může být podle požadavků několik milimetrů.

Doporučený pracovní nástroj:  
ocelové hladítka / stěrka

#### Technologické přestávky

Pokud nanášíme jemnou správkovou maltu ve dvou nebo více vrstvách, je potřeba mezi jednotlivými vrstvami dodržovat technologické přestávky.

Dbejte v tomto případě pokynů v jednotlivých technických listech konkrétních produktů.

#### Ošetřování

Při zpracování jemných správkových malt je potřeba zohlednit předepsané pokyny pro ošetřování udávané v konkrétních technických listech produktů.

#### Další pokyny

Podmínky pro zpracování udávané v technických listech se vždy vztahují k materiálu, podkladu a vzduchu.

**Poznámka:** Údaje v tomto letáku jsou uváděny na základě našich zkušeností dle nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním požadavkům. S přihlédnutím k tomuto, ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich spolupracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat obecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 04/09. Tento materiál byl z technického hlediska přepracován. Dosavadní vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska přepracovaném vydání je toto vydání neplatné.