

Všeobecné pokyny pro zpracování

Správkové malty pro suchý torkret

Pokyny pro zpracování

Podmínky pro zpracování

Zpracování je možné provádět v jedné nebo ve více vrstvách. V tomto případě se každá další vrstva nanáší na předchozí tak, že se předchozí vrstva nanese, zatáhne a na ještě čerstvou nezaschlou vrstvu se nanáší další. Pokud dojde k vyschnutí předchozí vrstvy, je potřeba ji nejprve zvlhčit. Dbejte pokynů uvedených ve všeobecném zkušebním protokolu.

Strojní vybavení

Pro zpracování jsou vhodná běžná torkretovací zařízení na suchý torkret s rotorovým dopravníkem, doporučujeme použití zařízení uvedeného v tabulce 1.

Kompresor

K zabezpečení optimálního průběhu torkretáže musí být mezi stříkací tryskou a přívodem tlakového vzduchu vložen větší samostatný odlučovač oleje a vody.

Pumpa pro zvýšení tlaku

K omezení eventuálního klesání a odchylek tlaku při přívodu vody a s tím spojené špatné kvality výsledné

malty a průběhu torkretáže je velmi důležité a nutné používat pumpu pro zvýšení tlaku.

Ztráta při torkretáži

Ztrátu při torkretáži je možno stanovit pouze na základě místních podmínek – poloha a přístupnost objektu a zejména na zručnost pracovníka provádějící torkretáž. Na základě dřívějších zkušeností a výše uvedených vlivů jsou hodnoty ztrát uvedeny v tabulce 2.

Definice odpadu

Odpad při torkretáži je to množství materiálu, které se při vlastní aplikaci torkretem neudrží ve vrstvě na podkladu, odpadne a zůstane ležet na zemi. Jako odpad při torkretáži se nepočítají ztráty, které mohou eventuálně vzniknout při zapracování a vyhlazování povrchu.

Pomocné bednění

Při reprofilaci sloupů a průvlaků je vhodné pro optimální sanaci použít příložené bednění. Při reprofilaci velkých ploch (zvýšení krytí betonu) je výhodné použít rektifikačních pomůcek pro nastavení tloušťky.

Tabulka 1: Strojní vybavení

Výrobce	Technika 1 (Velco)	Technika 2 (Aliva)
Torkretovací zařízení	Velco Rotamat 25 tb s rotorem	Aliva 246 s rotorem 0,7 l
Torkretovací tryska	32/18 mm	32/18 mm
Torkretovací hadice	délka: 40 m Ø vnější / vnitřní 48 / 32 mm	délka: 40 m Ø vnější / vnitřní 52 / 32 mm
Vodní pumpa pro zvýšení tlaku	nastavena na tlak 6 bar	nastavena na tlak cca 12 – 15 bar
Výkon kompresoru	5 – 6 m ³ / min.	5 -6 m ³ / min.
Tlak vzduchu na torkretovacím zařízení	cca 1,4 – 1,5 bar	cca 1,4 bar
Výkonnost	cca 800 – 1200 kg / hod.	cca 300 – 400 kg / hod.

Tabulka 2: Odpad při torkretáži

Druh aplikace	svislé plochy		plochy nad hlavou (stropní)	
Tloušťky vrstev (mm)	10 - 20	20 - 50	10 – 20	20 – 50
Odpad v %	20 – 25	15 – 20	25 – 35	20 – 25

Poznámka: Údaje v tomto letáku jsou uváděny na základě našich zkušeností dle nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním požadavkům. S přihlédnutím k tomuto, ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich spolupracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat obecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 09/06. Tento materiál byl z technického hlediska přepracován. Dosavadní vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska přepracovaném vydání je toto vydání neplatné.