

Oxal SM TK 10

Malta pro opravy přírodního kamene

Vlastnosti produktu

- jednosložkový
- malta obsahuje přírodní tras
- ruční nanášení a možnost strojního nástřiku suchým torkretem
- bez smrštění, bez obsahu chloridů
- nízký modul pružnosti
- vysoká odolnost vůči síranům
- vynikající boční/jednostranná adheze
- ze stavebně-fyzikálního hlediska přizpůsobený zdivu z přírodního kamene
- pevnost analogická k maltě třídy M 10 dle EN 998-2

Oblasti použití

- spárování zdiva z přírodního kamene
- vyplňování spár od hloubky cca 15 mm
- obzvláště vhodný na zdivo s vysokým obsahem síranů (např. zdivo obsahující sádku)
- vhodný pro zdění a pro opravy zdiva z přírodního kamene, cihlového a klinkového zdiva

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Spáry určené k zaplnění musí být čisté zbavené všech volných částic, prachu, oleje a ostatních látek působících jako separační vrstva. Nečistoty je potřeba před začátkem prací odstranit, např. omytím nebo pískováním. Boky spáry je potřeba důkladně zvlhčit. Je potřeba zohlednit teplotu kamene.

Míchání

Oxal SM TK 10 se nasype do připravené čisté vody a míchá se, dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek. Pro míchání se používají míchačky s nuceným mícháním nebo pomaluběžné dvojité míchací agregáty. Ruční míchání nebo míchání po částech je nepřipustné. Doby míchání činí 3 minuty.

Poměr míchání

Viz. tabulka technických hodnot

Na jedno balení (40 kg) Oxal SM TK 10 je zapotřebí cca 5,8 až 6,2 litrů vody. Je třeba si uvědomit, že může docházet ke kolísání potřeby vody jako u každého výrobku s cementovou vazbou.

Z jednoho balení (40 kg papírový pytel) získáme po zamíchání cca 20 litrů spárovací malty.

Zpracování

Oxal SM TK 10 se zpracovává ručně nebo strojně technologií suchého torkretu. Pro strojní stříkání se používají běžná čerpadla na suchý torkret s rotorovým pohonem. Dávkování vody na trysce torkretovací pistole je potřeba nastavit tak, aby vznikla homogenní stříkaná malta bez vzniku prachu. Mezi torkretovací tryskou a podkladem je nutno držet úhel 90°. Vzdálenost trysky od podkladu by měla být min. 0,5 m. Nastříkaná spárovací malta může zůstat přirozeně drsná po nástřiku nebo je možné ji dále upravit.

Pokyny a údaje ke strojnímu vybavení, kompresoru, odpadu při torkretování, pomocnému bednění a podmínkám pro zpracování viz. samostatný technický list „Všeobecné podmínky pro zpracování – správkové malty pro suchý torkret“.

Ošetřování

Oxal SM TK 10 je potřeba chránit před rychlým vysycháním díky přímému slunečnímu záření s účinkům větru.

Technické hodnoty Oxal SM TK 10

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota*	Poznámky
Zrnitost	mm	4	
Pevnost v tlaku	MPa	cca 10	po 28 dnech
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 60	při + 20 °C
Podmínky pro zpracování	°C	+ 5 - + 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Poměr míchání	kg : l	40 : 5,8 – 6,2	Oxal SM TK 10 : voda

Poznámky k produktu Oxal SM TK 10

Barva	šedá
Vydatnost	cca 20 l z balení
Balení	40 kg pytel
Skladování	Originálně uzavřené pytle lze skladovat v suchu minimálně 12 měsíců. Chránit před mrazem!
Likvidace obalů	V zájmu ochrany životního prostředí obaly dokonale vyprázdnit. Dbejte našich doporučení v bezpečnostních listech výrobku týkajících se odstranění odpadu. Na přání Vám bezpečnostní listy rádi poskytneme.

* Veškeré technické hodnoty jsou uváděny při + 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

Poznámka: Údaje v tomto letáku jsou uváděny na základě našich zkušeností dle nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním požadavkům. S přihlédnutím k tomuto, ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich spolupracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat obecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 03/17. Tento materiál byl z technického hlediska přepracován. Dosavadní vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska přepracovaném vydání je toto vydání neplatné.