

Všeobecné pokyny pro zpracování

Reakční pryskyřice

Pokyny pro zpracování

Balení

Dvousložkové materiály MC-DUR jsou dodávány v párových nádobách v odpovídajícím poměru míchání (složka A: základní složka, složka B: tvrdidlo).

Míchání

Před zpracováním je třeba obě složky pečlivě promíchat za použití pomaloběžného mechanického míchacího zařízení (cca 300 – 400 otáček za minutu). Doporučujeme používat speciální míchací metly určené pro míchání pryskyřic, které nevhánějí při míchání do směsi vzduch. U pigmentovaných pryskyřic se nejprve asi 1 minutu samostatně rozmíchá základní složka. Je potřeba dbát na to, aby se směs dokonale promíchala i u dna a v koutech nádoby. Proces míchání je možné ukončit teprve poté, co je dosaženo homogenní směsi. Po míchání je třeba hmotu přelit do čisté nádoby a opětovně krátce promíchat. Míchání po částech není přípustné. Zpracování materiálu musí proběhnout během dané doby zpracovatelnosti.

Jednosložkové materiály je nutné před zpracováním vždy promíchat. U již otevřených nebo porušených nádob se na povrchu vytvoří tenký škráloup, který je potřeba nejprve odstranit. Doporučujeme vždy zpracovávat raději celou nádobu.

Penetrace / spojovací můstek

Po přípravě podkladu (viz. samostatný technický list) se betonový nebo potěrový podklad penetruje, aby bylo dosaženo dokonalého a pevného spojení podkladu a následně nanášených vrstev nebo reakčních malt. Pro penetraci se používají nízkoviskózní transparentní epoxidové pryskyřice, jako např. MC-DUR 1200 VK, MC-DUR 1390 VK a MC-DUR 1101. Nanášení se provádí buď pomocí gumových stěrek nebo válečkem. Zde je potřeba dbát na to, aby se při válečkování postupovalo křížovým způsobem. Pokud nelze další vrstvu systému provést do 24 hodin, je třeba ještě čerstvou penetrační vrstvu zasypat vysušeným křemičitým pískem (zrnitost 0,1 - 0,3 mm) při spotřebě cca 1 – 2 kg/m². Volný písek se po vytvrdnutí vrstvy odstraní. Při nanášení reakčních malt se pryskyřice smíchá s pískem v hmotnostním poměru od 1 : 4 (pryskyřice:

písek) a malta se nanáší do čerstvého spojovacího můstku z čisté pryskyřice. Přesné množství spotřebovaného materiálu pro penetraci / spojovací můstek je závislé na stavu podkladu (drsnot, savost, teplota) a je možno je stanovit položením zkušební plochy.

Vystěrkování a uzavření podkladu

Ve většině případů nestačí provést pouze penetraci pro uzavření veškerých pórů a lunkrů v podkladu. Z těchto důvodů se pro zamezení tvorby puchýřů a poruch při stékavosti následně nanášených barevných vrstev po provedení penetrace provádí vystěrkování podkladu. Za tím účelem se penetrační pryskyřice naplní vysušeným křemičitým pískem (zrnitost 0,1 – 0,3 mm) v hmotnostním poměru 1 : 1. Aplikace se provádí ocelovými hladítky, gumovými stěrkami nebo stěrkami z tvrdé gumy. Stěrka se pečlivě stahuje přes hroty zrn v podkladu a uzavírá všechny póry a lunkry. U svislých ploch se do směsi přidá tixotropní přísada MC-Stellmittel TX 19, max. 4 hmot. %. Pokud nelze další vrstvu systému provést do 24 hodin, je třeba ještě stěrkovací vrstvu zasypat vysušeným křemičitým pískem (zrnitost 0,1 - 0,3 mm) při spotřebě cca 1 – 2 kg/m². Volný písek se po vytvrdnutí vrstvy odstraní. Pod ochranné vrstvy na bázi polyuretanu je nutné stěrkovací vrstvu vždy zasypat, abychom dosáhli odpovídající optimální přilnavosti. U antistatických podlah se naopak tato vrstva nezasypává. Zde je nutné do 24 hodin nanést vodivou mezivrstvu s vodivými pásy. Vystěrkování podkladu se zpravidla nepočítá do celkové vrstvy aplikovaného systému. Větší nerovnosti a vadná místa je nutné uzavřít reakční epoxidovou maltou. Doporučujeme pročíst náš samostatný technický list „Egalizace“.

Ochranné vrstvy (stěrky)

Užitná ochranná vrstva se volí podle daných požadavků na vlastnosti průmyslové podlahy. Materiál se vylije na penetrační nebo stěrkovací vrstvu a pomocí hladítek, raklí nebo gumových stěrek se roztáhne. Pokud se aplikují tloušťky větší než 1 mm, je možné reakční pryskyřici plnit vysušeným křemičitým pískem (zrnitost 0,1 – 0,3 mm) v hmotnostním poměru 1 : 0,5 (viz. konkrétní technický list materiálu).

Pokyny pro zpracování

Nakonec se čerstvě položené plochy od vzdušné ježkovité válečkem křížovým způsobem. V případě protiskluzných úprav se ochranná vrstva plněná písek ihned po aplikaci zasype přebytkem vysušeného křemičitého písku (např. zrnitost 0,2 – 0,7 mm nebo hrubší) při spotřebě písku cca 5 – 6 kg/m². Po vytvrdnutí se volný písek odstraní a provede se pečetivý barevný nátěr. Nátěr se nanáší válečkem křížovým způsobem. Podle druhu materiálu se pečetivý nátěr provádí také jako dvojnásobný. Materiály obsahující uhlíková vlákna není možné nanášet válečkem. Zde doporučujeme aplikaci pomocí stěrky z tvrdé gumy. U reprezentativních ploch jako např. prodejní plochy, kanceláře a prezentační plochy je možné pro zlepšení protiskluznosti a neklouzavosti posypat aplikovanou barevnou vrstvu dekorativními chipsy. Hladké plochy nebo plochy s chipsy je možné následně opatřit transparentním matovacím lakem.

Pro ochranu skloněných nebo svislých ploch je možné si vyžádat dodání tixotropních variant materiálů nebo do pryskyřice přidat tixotropní přísadu MC-Stellmittel TX 19. U ochranných antistatických vrstev aplikovaných na svislé plochy si vyžádejte naši technickou konzultaci.

Ochranné nátěry

U mechanicky méně namáhaných ploch je možné místo stěrky aplikovat na penetrační nebo stěrkovací vrstvu ochranný nátěr. Ochranný nátěr má malou tloušťku (zpravidla < 0,5 mm) a nanáší se válečkem křížovým způsobem. Podle druhu materiálu se nátěr provádí také jako dvojnásobný. Pro dosažení matných ploch je možné následně aplikovat matovací lak. Pro nanášení matovacího laku doporučujeme používat krátkosrsté válečky. Pro ochranu skloněných nebo svislých ploch je možné si vyžádat dodání tixotropních variant materiálů nebo do pryskyřice přidat tixotropní přísadu MC-Stellmittel TX 19.

Strojní zpracování

Mnoho druhů reakčních pryskyřic je možné aplikovat

strojně, airless-stříkáním (viz. technické listy). Při strojním zpracování si vyžádejte naši technickou konzultaci.

Čištění pracovních nástrojů: Při každém přerušení prací je potřeba všechny pracovní nástroje neprodleně vyčistit vhodným čisticím prostředkem (viz. technické listy produktů)

Další pokyny

Při používání reakčních pryskyřic musí být během jejich zpracování a během fáze vytvrzování zajištěno dostatečné větrání prostor. Jinak může docházet ke zpomalení vytvrzovací fáze a k povrchovým poruchám (praskliny, trhliny). Spotřeby, doba zpracovatelnosti, pochozí způsobilost a plná zatížitelnost ploch je závislá na teplotě a konkrétním objektu. V závislosti na chemickém namáhání a na vlivu světla může docházet k barevným změnám ploch, což však zpravidla neovlivňuje stálost a užitnou hodnotu podlahy. Chemicky a mechanicky namáhané plochy jsou vystaveny pravidelnému opotřebení (oděru) v závislosti na druhu zatížení. Díky tomu může docházet k lokálním poruchám ploch. Doporučujeme provádět pravidelnou kontrolu a průběžnou údržbu ploch.

Vyšší teploty všechny uváděné časy zkracují, nižší teploty je prodlužují. Obecně platí, že změna teploty o 10 stupňů znamená dvojnásobnou, resp. poloviční dobu.

U pigmentovaných materiálů může docházet k barevným rozdílům mezi jednotlivými šaržemi. Související plochy by se měly proto provádět materiálem z jedné šarže, aby se tak dosáhlo jednotné barvy ploch. Číslo šarže je uvedeno na etiketě u základní složky. V případě dodatečných objednávek materiálu uvádějte prosím toto číslo šarže.

Bezpečnostní pokyny

Dbejte pokynů uváděných na etiketách a v bezpečnostních listech. Další pokyny najdete v našem informačním letáku „Bezpečnostní opatření pro zacházení s reakčními hmotami“.

Poznámka: Údaje v tomto letáku jsou uváděny na základě našich zkušeností dle nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním požadavkům. S přihlédnutím k tomuto, ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich spolupracovníků odchylovící se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat obecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 04/09. Tento materiál byl z technického hlediska přepracován. Dosavadní vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska přepracovaném vydání je toto vydání neplatné.