



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZPRÁVA O DOHLEDU NAD CERTIFIKOVANÝM VÝROBKEM č.j. 343508051 / 2020

Žadatel: **MC – BAUCHEMIE, s. r. o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák

Výrobek: **Systém pro zesílení stavebních konstrukcí ze**
železobetonu a předpjatého betonu pomocí
uhlíkových lamel MC-DUR CFK-Lamellen
Typ: Lamely lepené na povrch

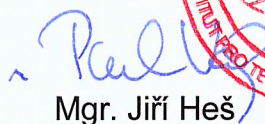
Výrobce: **MC-Bauchemie Müller, GmbH & Co, Bottrop,**
Am Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN

Číslo certifikátu: **17 0361 V/AO**

Kontrolu provedl: **Ing. David Mikulášek**
Ing. Marcela Sovišová

Datum vydání: **28. 02. 2020**




Mgr. Jiří Heš

představitel autorizované osoby



1. Způsob a rozsah kontroly

Kontrolní činnost zahrnovala ověření vybraných vlastností certifikovaného výrobku: Systém pro zesílení stavebních konstrukcí ze železobetonu a předpjatého betonu pomocí uhlíkových lamel MC-DUR CFK-Lamellen, typ: Lamely lepené na povrch.

Výrobce je firma MC-Bauchemie Müller, GmbH & Co, Bottrop, Am Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN.

Na výrobek byl v Institutu pro testování a certifikaci, a. s., Zlín vydán certifikát č. 17 0361 V/AO. Certifikát byl zpracován na základě závěrečného protokolu č. j. 783502095/2017 ze dne 28. 07. 2017.

Pro ověření byly vybrány vlastnosti na reprezentantu MC-DUR 1009 HB:

- Stanovení přídržnosti k podkladu dle ČSN 73 2577

2. Vzorky

Zástupcem zadavatele byl podle pokynů AO 224 odebrán a do ITC a. s., Zlín dodán vzorek – MC-DUR 1009 HB složka A v množství 2,62 kg a složka B v množství 0,38 kg a zaevidován pod č. 343508051/1.

3. Výsledky zkoušek

Výsledky kontrolních zkoušek jsou uvedeny v tabulce I.

**Tab. I: Srovnání zjištěných hodnot s požadavky určených technických předpisů
MC-DUR 1009 HB**

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná/deklarovaná hodnota	Stanovená hodnota
Odtrhová pevnost	MPa	≥ 2	3,14

4. Dohled nad fungováním kontroly výrobků žadatelem

Výsledky prověrky způsobu kontroly výrobků u distributora při dohledu jsou shrnuty v zápisu č. 343508051 ze dne 06. 11. 2019. Způsob kontroly výrobků žadatelem spočívá v provádění vstupní kontroly dováženého výrobku. Předmětem kontroly je neporušenost obalů, identifikační štítky na obalech, množství v příslušném sortimentu, datum výroby, zajištění způsobu přepravy a správné uskladnění dle příslušných norem. Skladovat se smí v krytých suchých prostorách v uzavřených obalech, chráněných před přímým slunečním zářením, horkem a mrazem.

Prověrka prokázala, že způsob kontroly výrobku žadatelem zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI

akciová společnost
763 02 ZLÍN - Louky

Notifikované místo č. 1023 * Autorizovaná osoba č. 224 * Certifikační orgán pro výrobky, systémy jakosti a EMS * Akreditovaná laboratoř

č.j. 343508051/2020
str. 3 / 3

5. Závěr

Na základě kontrolních zkoušek byla prokázána shoda vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky STO-AO 224-827/2017.

Způsob kontroly výrobků žadatelem je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

6. Seznam podkladů pro vypracování zprávy o dohledu

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 343508051
- STO-AO 224-827/2017, vydal ITC, a. s. Zlín dne 31. 07. 2017
- Závěrečný protokol č. 783502095 / 2017, vydal ITC, a. s. Zlín dne 28. 07. 2017
- Certifikát č. 17 0361 V/AO, vydal ITC, a. s. Zlín dne 28. 07. 2017
- Prověrka způsobu kontroly výrobků u distributora při dohledu č. 343508051, vydal ITC, a. s. Zlín dne 06. 11. 2019
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 343508051-01, vydal ITC, a. s. Zlín dne 06. 01. 2020
- Certifikát 002185 QM15 systému řízení jakosti výrobce dle normy EN ISO 9001:2015, vydal DQS GmbH, Frankfurt am Mein, Germany, dne 10. 01. 2018