



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 954 / 2019 / a

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

**MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TR,
MC-Injekt GL-95 TX, MC-Injekt GL-95 TX-TR**

hydrostrukturní pryskyřice na akrylátové bázi pro zatěsnění konstrukcí a zemin

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s. r. o.

Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Česká republika
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934

z místa výroby:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG

Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
SRN

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 785200076

Počet stran: 8
Místo a datum vydání: Zlín, 01. 07. 2022
Platnost osvědčení do: 30. 06. 2025



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Žadatel ve smyslu §13a NV 163 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon).

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a. s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

MC-Bauchemie s. r. o.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934
telefon 311 545 155, fax 311 537 118, e-mail info@mc-bauchemie.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8,
D-46238 Bottrop, SRN

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TR, MC-Injekt GL-95 TX, MC-Injekt GL-95 TX-TR jsou vícesložkové injektážní hydrostrukturní pryskyřice na akrylátové bázi bez obsahu rozpouštědel s nízkou viskozitou umožňující vnikat do trhlin a dutin menších než 0,1 mm, s dobrou pružností a nízkým odporem proti přetvoření. Vykazují dobrou chemickou odolnost a používají se pro injektáž v dosahu spodních vod, vytěšňovací injektáž trhlin a dutin, proti vodě ve zdivu a v zemině, plošné utěsnění staveb proti vodě v kontaktu se zeminou, dodatečné vnější utěsnění proti vodě zgelovatěním zemin v těžko přístupných oblastech. Jednotlivé typy se liší dobou zpracování – reakce je nastavitelná v rozsahu podle jednotlivých typů.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Injektážní hydrostrukturní pryskyřice na akrylátové bázi MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TR, MC-Injekt GL-95 TX a MC-Injekt GL-95 TX-TR jsou určeny k těsnící injektáži spár, trhlin a dutin ve zdivu a betonu, k těsnící, výplňové a lepící injektáži kontaktních ploch mezi izolačními fóliemi a betonem (sektorová izolace) a k dodatečnému vnějšímu utěsnění staveb obklopených zeminou (celoplošné zgelovatění zeminy).

4.4. Omezení použití výrobku

Injektážní hydrostrukturní pryskyřice na akrylátové bázi MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TR, MC-Injekt GL-95 TX a MC-Injekt GL-95 TX-TR jsou doporučovány pro injektáž v dosahu spodních vod a to v reagujícím i ve zreagovaném stavu.

Injektážní pryskyřice MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TR, MC-Injekt GL-95 TX a MC-Injekt GL-95 TX TR jsou elastické injektážní pryskyřice.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN 73 2578 Zkouška vodotěsnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- ČSN EN 14068 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí – Zkušební metody - Stanovení vodotěsnosti injektovaných trhlin bez pohybu v betonu
- ČSN EN ISO 3219 Plasty. Polymery/pryskyřice v kapalném nebo emulgovaném nebo dispergovaném stavu. Stanovení viskozity rotačním viskozimetrem s definovanou smykovou rychlostí
- ČSN EN ISO 9514 Nátěrové hmoty - Stanovení doby zpracovatelnosti kapalných systémů - Příprava a kondicionování vzorků a směrnice pro zkoušení
- ČSN EN ISO 62 Plasty - Stanovení nasákavosti ve vodě
- ČSN EN ISO 527-1 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Obecné principy

- ČSN EN ISO 527-3 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
- ČSN EN 196-1 Metody zkoušení cementu - Část 1: Stanovení pevnosti
- ČSN EN 1015-11 Zkušební metody malt pro zdivo - Část 11: Stanovení pevnosti zatvrdlých malt v tahu za ohybu a v tlaku
- ČSN EN 1504-5 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody - Část 5: Injektáž betonu
- Vyhláška MZ č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Injektážní hydrostrukturní pryskyřice na akrylátové bázi MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TR, MC-Injekt GL-95 TX a MC-Injekt GL-95 TX-TR jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 312 spadají do skupiny č. 9.18..

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 9, podskupiny 18 stanoví příloha 2 NV 312 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody). V souladu s § 10 NV 163 v platném znění je dle požadavku žadatele proveden postup posuzování shody dle § 5.

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 09_18_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchyłky od technického návodu

S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována tekutost (viskozita), doba zpracovatelnosti, přídržnost k podkladu, vodotěsnost, nasákavost, mez pevnosti v tahu, poměrné prodloužení na mez pevnosti v tahu, zdravotní nezávadnost – přímý styk s pitnou vodou (deklarováno pro MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TX).

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	$\geq 0,5$ MPa (D)
2	Vodotěsnost	ČSN 73 2578 ČSN EN 14068	vzorek výrobku	1	1	$0,1 \text{ l.m}^{-2}.\text{hod.}^{-0,5}$ (D) vodotěsnost při $2 \times 10^5 \text{ Pa}$ ¹⁾
3	Tekutost (viskozita)	ČSN EN ISO 3219	vzorek výrobku	1	1	≤ 60 mPa.s
4	Doba zpracovatelnosti	ČSN EN ISO 9514	vzorek výrobku	1	1	9 – 900 s (D)
5	Nasákavost	ČSN EN ISO 62	vzorek výrobku	1	1	20 – 65 % (D)
6	Mez pevnosti v tahu	ČSN EN ISO 527-1,3	vzorek výrobku	1	1	$\geq 0,5$ MPa (D)
7	Poměrné prodloužení na mezi pevnosti v tahu	ČSN EN ISO 527-1,3	vzorek výrobku	1	1	≥ 150 % (D)
8	Pevnost v tlaku	ČSN EN 196-1 ČSN EN 1015-11	vzorek výrobku	1	1	≥ 10 MPa (D)
9	Zdravotní nezávadnost Koncentrace látek ve výluhu pro přímý styk s pitnou vodou	Vyhláška MZ č. 409/2005 Sb.	vzorek výrobku	1	1	zdravotní a hygienická nezávadnost pro přímý styk s pitnou vodou ²⁾

Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

¹⁾ deklarováno pro MC-Injekt GL-95 TX, MC-Injekt GL-95 TX-TR

²⁾ deklarováno pro MC-Injekt GL-95, MC-Injekt GL-95 TX

Výrobek určený ke styku s pitnou vodou musí dle § 3 odst. 3b Vyhlášky č. 409/2005 Sb. splňovat limity výluhových zkoušek. Výluhovým testem zjištěný podíl na znečištění vody nesmí přesáhnout u tohoto typu výrobků hygienický limit (nikoli jednu desetinu) sledovaného ukazatele v pitné vodě daný Vyhláškou Ministerstva zdravotnictví č. 252/2004 Sb., pokud jeho plocha ve styku se studenou pitnou vodou nepřesahuje 100 cm^2 nebo poměr jeho plochy ku ploše všech ostatních materiálů ve vodojemu nebo vodovodní síti je menší než 1:1000.

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)
----	---	--

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

Tabulka 3: Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 5, §5a NV 163/2002 Sb., v platném znění – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5a pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatel vzorky neodebírá.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek