



# INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



## PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. 785200075 / 2022

Výrobek: **MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70**  
speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci  
šterkového lože a kolejových drah

Výrobce: **MC-Bauchemie s. r. o.**  
**Skandinávská 990**  
**267 53 Žebrák**  
**Česká republika**

Výrobna: **MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG**  
**Am Kruppwald 1-8**  
**46238 Bottrop**  
**SRN**

Vypracoval: **Ing. David Mikulášek**

Datum vydání: **01. 07. 2022**

Počet stran: **4**



  
Mgr. Jiří Heš

představitel autorizované osoby č. 224



## **1. Specifikace výrobku**

### **1.1. Identifikace a popis výrobku**

Jedná se o bezrozpuštědlové nízkoviskózní dvousložkové duromerové pryskyřice. MC-Ballastbond 60 je na epoxidové bázi a MC-Ballastbond 70 je na polyuretanové bázi.

### **1.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě**

MC-Ballastbond 60 se používá na slepení a stabilizaci štěrkového lože na kolejových náspech a tratích (v suchém štěrkovém loži).

MC-Ballastbond 70 se používá na slepení a stabilizaci štěrkového lože na kolejových náspech a tratích (v suchém a omezeně vlhkém štěrkovém loži).

### **1.3. Omezení použití výrobku**

Výrobek není určen pro konstrukce propouštějící tlakovou vodu.

## **2. Posouzení shody se základními požadavky nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády 215/2016 Sb.**

### **2. 1 Postup posouzení shody**

Přihlášené výrobky MC-Ballastbond 60 a MC-Ballastbond 70 jsou certifikovány na základě § 5 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb. (příloha 2, poř. č. 9. 18).

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a.

### **2. 2 Ukazatele konkretizující základní požadavky**

Přehled hodnocených jakostních ukazatelů a zkušebních metod je uveden v tabulce č. I.

Shoda vlastností speciálních pryskyřic pro zpevňování a stabilizaci štěrkového lože a kolejových drah MC-Ballastbond 60 a MC-Ballastbond 70 byla posuzována na následujících ukazatelích:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN 1542 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Zkušební metody - Stanovení soudržnosti odtrhovou zkouškou
- ČSN EN 527-1 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Obecné principy
- ČSN EN 527-2 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty
- ČSN EN 527-3 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
- ČSN EN 196-1 Metody zkoušení cementu - Část 1: Stanovení pevnosti



- ČSN EN 1015-11 Zkušební metody malt pro zdivo - Část 11: Stanovení pevnosti zatvrdlých malt v tahu za ohybu a v tlaku
- ČSN EN ISO 178 Plasty - Stanovení ohybových vlastností
- ČSN EN ISO 604 Plasty - Stanovení tlakových vlastností
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

## 2. 3 Odběr vzorků

Zástupcem zadavatele byly podle pokynů AO 224 odebrány a do ITC a. s., Zlín dodány vzorky:

MC-Ballastbond 70 – speciální pryskyřice pro stabilitu a slepování šterkového lože

## 2. 4 Místo provedení zkoušek

Hodnocení spojené s posuzováním shody bylo provedeno v ITC, a. s., Zlín, AO 224.

## 2. 5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky příslušných technických předpisů shrnuty v tabulce I.

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a uvedeny v tabulce I.

**Tab. I: Požadavky pro hodnocení speciálních pryskyřic pro zpevňování a stabilizaci šterkového lože a kolejových drah a výsledky zkoušek:**

| Technická charakteristika                      | Jednotka | Požadovaná/<br>deklarovaná<br>hodnota | Stanovená<br>hodnota |
|--|----------|---------------------------------------|----------------------|
| Přidržnost k podkladu - beton                  | MPa      | $\geq 2,0$                            | 2,89 <sup>1)</sup>   |
| Pevnost v tahu za ohybu                        | MPa      | $\geq 3,5$                            | 22,3 <sup>2)</sup>   |
| Pevnost v tlaku                                | MPa      | $\geq 40,0$                           | 54,1 <sup>2)</sup>   |
| Mez pevnosti v tahu                            | MPa      | $\geq 17,0$                           | 33,1 <sup>2)</sup>   |
| Poměrné prodloužení na mezi<br>pevnosti v tahu | %        | $\geq 1$                              | 1,6 <sup>2)</sup>    |





- Pozn.: <sup>1)</sup> Zjištěná hodnota převzata ze Zkušebního protokolu akreditované laboratoře č. 785200075-01  
<sup>2)</sup> Zjištěná hodnota převzata ze Závěrečného protokolu č.j. 783502197/2019

## **2. 6 Posouzení shody výrobku**

Certifikovaný výrobek MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70 speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci šterkového lože a kolejových drah se ve sledovaných ukazatelích shoduje s požadavky Nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a.

## **3. Posouzení systému řízení výroby**

Posouzení systému řízení výroby v rámci dohledu bylo provedeno pracovníkem Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín – AO 224 dne 02. 11. 2021. Výsledky jsou shrnuty v Kontrolním listu způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu.

Uvedené doklady a zjištění byly uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

## **4. Závěr**

U vzorku výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky NV 163. Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

**Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.**

## **5. Dohled**

Jednou za 12 měsíců bude proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá žadateli. Dohled bude zaměřen především na změny proti stavu při úvodním posouzení nebo při posledním dozorovém auditu a na reklamace či stížnosti podané na výrobek.

## **6. Seznam podkladů pro vypracování protokolu o certifikaci**

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 785200075
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-956/2019/a
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. 785200075-01, 18. 05. 2022
- Kontrolní list způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu, 02. 11. 2021
- Technické listy
- Bezpečnostní listy